Ford Mustang Mach-E Premium AWD*Extended*Tech.Paket 2

Details



	17 000 6
Preis	47.990 €
	19% MwSt.

Тур	Pkw
HU	03.2026
Lieferdatum	sofort
Leistung	258 KW / 351 PS
Leistung	351
Kilometerstand	8.596 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2023
Hersteller Farbe	Grabber Blue Metallic
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe

- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent

Kontakt

Automarkt Handwerk Eisenacher Str. 5-9 36115 Ehrenberg-Seiferts Tel.: 06683 917030

E-Mail: info@automarkt-handwerk.de

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: MA08254

Ford Mustang Mach-E Premium AWD*Extended*Tech.Paket 2

- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Raucherpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Ford Garantie-Schutzbrief bis 03/2027 oder 100.000km Garantie auf Hochvoltkomponenten bis 03/2031 oder 160.000km Sonderausstattung:

Metallic-Lackierung, Panoramadach (Glas), Technologie-Paket Plus

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Akustischer Fußgängerschutz (Außensound, AVAS), Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED), Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA), Anhängerkupplung Vorbereitung, Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC 4 und Touchscreen-Farbdisplay), Ausstattungs-Paket: Ford Co-Pilot 360, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel schwarz, Bremssättel Rot lackiert, Dachhimmel Stoff, dunkel, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einstiegsleisten vorn (Edelstahl-Design), Elektr. Bremskraftverteilung, Elektromotor 258 kW (cont. 124 kW, Dual-Elektromotor), Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Velours, Heckleuchten LED, HV-Batterie 99 kWh, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenausstattung: Carbon-Dekor, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung elektrisch, Klimaautomatik 2-Zonen, Kombiinstrument Digitalanzeige 10,2 Zoll, Komfortsitze vorn, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar, Lenkrad (Kunstleder), Lenkrad heizbar, Leseleuchten im Fond, LM-Felgen, Matrix-LED-Scheinwerfer, Mittelarmlehne hinten, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotsystem vorn und hinten, Pedale Aluminium, Radstand 2984 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder perforiert mit Ziernähte, Sitze vorn elektr. verstellbar (8-fach, mit Memory), Sitzheizung vorn, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Spezialausführung, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, USB-Anschluss, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Kontakt

Automarkt Handwerk Eisenacher Str. 5-9 36115 Ehrenberg-Seiferts Tel.: 06683 917030

E-Mail: info@automarkt-handwerk.de

Ford Mustang Mach-E Premium AWD*Extended*Tech.Paket 2

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Elektro Leistung: 258 kW CO2-Effizienzklasse: A

Schadstoffklasse: EURO6D_TEMP

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch Innerort: n.V. I/100km Außerorts: n.V. I/100km Kombiniert: n.V. I/100km

Stromverbrauch (kombiniert) 18,8 kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: 0 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. I/100km

Stadtrand n.V. I/100km

Landstraße n.V. I/100km

Autobahn n.V. I/100km

Kombiniert n.V. I/100km

Stromverbrauch kombiniert 18,8 kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert 0 g/km

Elektrische Reichweite n.V. km



Kontakt

Tel.: 06683 917030

E-Mail: info@automarkt-handwerk.de