

Ford Mustang Mach-E Premium AWD*Extended*Tech.Paket 2

Details



Preis

44.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	258 KW / 351 PS
Leistung	351
Kilometerstand	8.596 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2023
Hersteller Farbe	Grabber Blue Metallic
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Allradantrieb
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad

Kontakt

Automarkt Handwerk
Eisenacher Str. 5-9
36115 Ehrenberg-Seiferts

Tel.: 06683 917030
E-Mail: info@automarkt-handwerk.de

Ford Mustang Mach-E Premium AWD*Extended*Tech.Paket 2

- | | | |
|-----------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen | - Soundsystem |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |
| - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen | - Blendfreies Fernlicht |
| - Winterpaket | - Raucherpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Selbstlenkende Systeme |
| - 360° Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht | - Pannenset |

Fahrzeugbeschreibung

Ford Garantie-Schuttbrief bis 03/2027 oder 100.000km

Garantie auf Hochvoltkomponenten bis 03/2031 oder 160.000km

Sonderausstattung:

Metallic-Lackierung, Panoramadach (Glas), Technologie-Paket Plus

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Akustischer Fußgängerschutz (Außensound, AVAS), Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED), Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA), Anhängerkupplung Vorbereitung, Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC 4 und Touchscreen-Farbdisplay), Ausstattungs-Paket: Ford Co-Pilot 360, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel schwarz, Bremssättel Rot lackiert, Dachhimmel Stoff, dunkel, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einstiegsleisten vorn (Edelstahl-Design), Elektr. Bremskraftverteilung, Elektromotor 258 kW (cont. 124 kW, Dual-Elektromotor), Fahrassistenten-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenten-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenten-System: Post-Collision-System, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Velours, Heckleuchten LED, HV-Batterie 99 kWh, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenausstattung: Carbon-Dekor, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung elektrisch, Klimaautomatik 2-Zonen, Kombiinstrument Digitalanzeige 10,2 Zoll, Komfortsitze vorn, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar, Lenkrad (Kunstleder), Lenkrad heizbar, Leseleuchten im Fond, LM-Felgen, Matrix-LED-Scheinwerfer, Mittelarmlehne hinten, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotensystem vorn und hinten, Pedale Aluminium, Radstand 2984 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder perforiert mit Ziernähte, Sitze vorn elektr. verstellbar (8-fach, mit Memory), Sitzheizung vorn, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Spezialausführung, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, USB-Anschluss, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Kontakt

Automarkt Handwerk
Eisenacher Str. 5-9
36115 Ehrenberg-Seiferts

Tel.: 06683 917030
E-Mail: info@automarkt-handwerk.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Elektro

Leistung: 258 kW

Schadstoffklasse: EURO6D_TEMP

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: n.V. l/100km

Außerorts: n.V. l/100km

Kombiniert: n.V. l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: 0 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert 0 g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Automarkt Handwerk
Eisenacher Str. 5-9
36115 Ehrenberg-Seiferts

Tel.: 06683 917030
E-Mail: info@automarkt-handwerk.de